



WUR500 ha sido certificado por IAPMO R&T según la norma NSF/ANSI 58 para la reducción de TDS y según la norma NSF/ANSI/CAN 372 para el cumplimiento de libre de plomo.

AVISO

- La instalación **DEBE CUMPLIR** con todos los códigos locales de plomería, saneamiento y electricidad. En caso de diferencia, los códigos locales tendrán prioridad.
- Es esencial realizar el mantenimiento recomendado por el fabricante, incluido el reemplazo de filtros, para que el producto funcione según lo anunciado.
- El cartucho de filtro compuesto PCT (N.º: 30035162) **DEBE** cambiarse cada 12 meses o antes.
- La membrana RO (N.º: 30035163) **DEBE** cambiarse cada 24 meses o antes.
- Antes del primer uso y después de cada reemplazo, el cartucho debe enjuagarse según las instrucciones. **No beba** el agua generada durante el proceso de enjuague.
- **No** utilizar con agua que sea microbiológicamente insegura o de calidad desconocida sin una desinfección adecuada.
- El sistema RO contiene un componente de tratamiento reemplazable, crítico para la reducción efectiva de TDS; el agua producida debe probarse periódicamente.

Parámetros de operación del agua de alimentación

- Presión: 50-100 psi (345-689 kPa)
- Temperatura: 40-100 °F (4-38 °C)
- pH: 6.5-8.5
- Dureza Máx.: 20 gpg @ 6.9 Ph
- TDS Máx.: 1,000 ppm
- Cloro Máx.: 2.0 ppm
- Manganese Máx.: 0.05 ppm

Reivindicaciones de rendimiento

Sustancia	Concentración de desafío influente	Concentración máxima permisible en el agua del producto	Reducción promedio
Sólidos disueltos totales (TDS)	750 ± 40 mg/L	187 mg/L	84.20%

- Tasa de producción diaria: 537.6 GPD
- Tasa de recuperación: 57.2%
- Este sistema ha sido probado y certificado según la norma NSF/ANSI 58 para la reducción de las sustancias indicadas en la tabla. La concentración de las sustancias indicadas en el agua que entra al sistema se redujo a una concentración menor o igual al límite permisible para el agua que sale del sistema, según lo especificado en la norma NSF/ANSI 58.
- Las pruebas se realizaron bajo condiciones estándar de laboratorio. El rendimiento real puede variar según las condiciones locales del agua, la calidad del agua de alimentación, la presión del agua y la temperatura.
- La clasificación de recuperación significa el porcentaje del agua de alimentación que llega a la parte de la membrana del sistema que está disponible para el usuario como agua tratada por ósmosis inversa (RO) cuando el sistema funciona sin un tanque de almacenamiento o cuando se bypass (se desvía) el tanque de almacenamiento.



Navient, Inc.

20 Goodyear Irvine, CA 92618

TEL 1-800-519-8794 FAX 1-949-420-0430

www.navientinc.com